

溶接治具 レベル

取扱説明書



レベル

安全にご使用いただくために

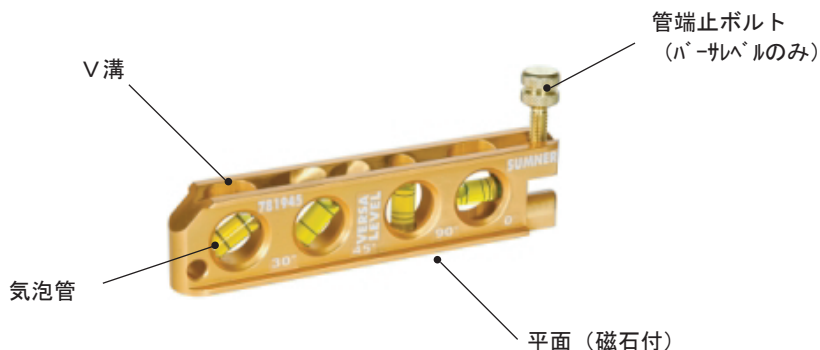
このたびは、レベルをお買い上げいただきましてありがとうございます。

- この取扱説明書は、お使いになる方に必ずお渡しください。
- ご使用前に必ず本書を最後までよく読み、確実に理解してください。
- 適切な取扱いでレベルの性能を十分発揮させ、安全な作業をしてください。
- 本書は、お使いになる方がいつでも取り出せるところに大切に保管してください。
- レベルを用途以外の目的で使わないでください。
- 商品が届きましたら、ただちに次の項目を確認してください。
 - ・ ご注文の商品の仕様と違いはないか。
 - ・ 輸送中の事故等で破損、変形していないか。
 - ・ 付属品等に不足はないか。

万一不具合が発見された場合は、至急お買い上げの販売店、または当社営業所にお申し付けください。
(本書記載内容は、改良のため予告なしに変更することがあります。)

製品の構成

各部の名称



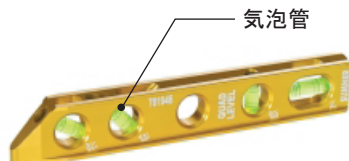
仕様

品名	4点レベル	パーサレベル
コードNo.	S781946	S781945
測定角度	0°、30°、45°、90°	
固定板厚	—	8mm
感度	0.5mm/m	
精度	1.0mm/m	
大きさ (LxWxH)	210×20×32mm	139×20×44mm
質量	160g	110g

使用方法

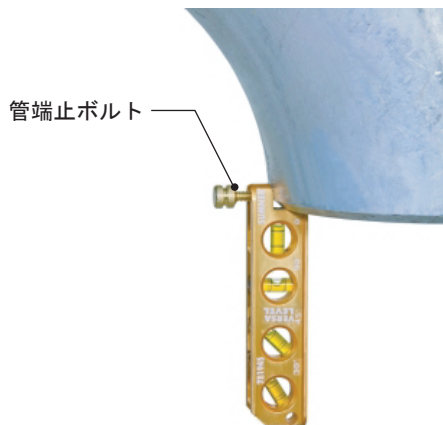
共通

- ①測定する材料・配管上にレベルを置きます。
- ②材料の形状、材質によって、V溝または磁石面を使い分けします。
- ③気泡管により左右・前後の水平を測定します。



バーサレベル

- ①継手アジャスタ、フランジアジャスタと併用して、管端等の水平・ 45° ・ 30° の測定を行います。
- ②管端に右図のようにバーサレベルの管端止ボルトで固定します。
- ③継手アジャスタのハンドルを回転して希望の角度に位置合わせを行います。



●お客様メモ

後日のために記入しておいてください。
お問合せや部品のご用命の際にお役に立ちます。

製造番号 :
購入年月日 : 年 月 日
お買い求めの販売店

Asada
アサダ株式会社

本 社 / 名古屋市北区上飯田西町 3-60
TEL (052) 911-7165 E-mail: sales@asada.co.jp

支 店 / 東京・名古屋・大阪
営 業 所 / 札幌・仙台・さいたま・横浜・広島・福岡

海外事業所

アサダ・タイランド社 (バンコク)
台湾浅田股份有限公司 (台北)
アサダ・アロンコ マシナリー社 (クアラルンプール)
アサダ・ベトナム社 (ホーチミン)
上海浅田進出口有限公司 (上海)
アサダトレーディング USA (オレゴン州・ユージ)

工 場

犬山工場 (愛知県・犬山市)
第一精工株式会社 (松 阪 市)
アサダ・マシナリー社 (バンコク)

www.asada.co.jp

お客様相談センター



イ イ シ ゴ ト

0120-114510

〈受付時間〉 AM9:00~12:00 PM13:00~17:00 (土・日・祝日は除く)