

# Asada

環境を守る親切ツール

溶接治具

## ジャンボセンタリングヘッド

取扱説明書



【ご使用前に必ず本書をお読みください。】

## 安全にご使用いただくために

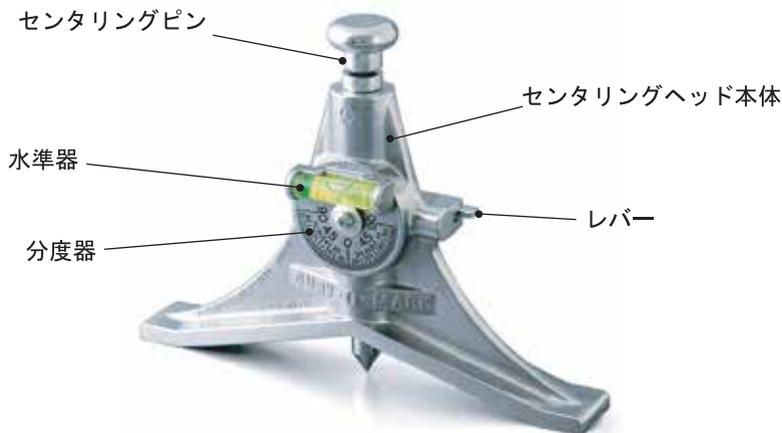
このたびは、ジャンボセンタリングヘッドをお買い上げいただきましてありがとうございます。

- この取扱説明書は、お使いになる方に必ずお渡しください。
- ご使用前に必ず本書を最後までよく読み、確実に理解してください。
- 適切な取り扱いで本機の性能を十分発揮させ、安全な作業をしてください。
- 本書は、お使いになる方がいつでも取り出せるところに大切に保管してください。
- 本機を用途以外の目的で使わないでください。
- 商品が届きましたら、ただちに次の項目を確認してください。
  - ・ご注文の商品の仕様と違いはないか。
  - ・輸送中の事故等で破損、変形していないか。
  - ・付属品等に不足はないか。

万一不具合が発見された場合は、至急お買い上げの販売店、または当社営業所にお申し付けください。  
(本書記載内容は、改良のため予告なしに変更することがあります。)

## 製品の構成

### 各部の名称



### 仕様

品名	ジャンボセンタリングヘッド
コード No.	PZ72106
水準器角度	0～90° (1目盛=2.5°)
大きさ / 質量	205 x 40 x 150mm / 480g
適用管径	25～600A
その他	ハンマー不要スプリング内臓

## 安全上のご注意

### ⚠ 警告

- ◆ 空打ちは絶対にしないでください。  
センタリングピンの先端でケガをする恐れがあります。
- ◆ 人に向けて使用しないでください。
- ◆ 子供の手の届くところには絶対置かないでください。
- ◆ 修理部品は、弊社純正部品を使用してください。
- ◆ ステンレスパイプには使用しないでください。

## 使用方法

### ⚠ 注意



- ◆ 空打ちは絶対にしないでください。  
センタリングピンの先端でケガをする恐れがあります。

- 1 分度器ダイヤルを0に合わせます
- 2 センタリングヘッドをパイプまた円筒面の最上点と思われる所に置きます。
- 3 水準器の気泡が中心に来る様にパイプ上を滑らせます。
- 4 打刻（ポンチ打ち）  
センタリングピンを引き、レバーをピンに引っかけます。  
本体をしっかり保持し、レバーを左方向に押し反動で打刻します。
- 5 角度出しの場合は、分度器ダイヤルを希望の角度にセットし、水準器の気泡が中心に来る様にパイプ上を滑らしています。  
角度出しした位置で打刻（ポンチ打ち）を行います。



## ●お客様メモ

後日のために記入しておいてください。  
お問合せや部品のご用命の際にお役に立ちます。

製造番号 :  
購入年月日:       年       月       日  
お買い求めの販売店

# Asada アサダ株式会社

本 社 / 名古屋市北区上飯田西町3-60

TEL (052) 911-7165

E-mail: sales@asada.co.jp

支 店 / 東京・名古屋・大阪

営業所 / 札幌・仙台・さいたま・横浜  
広島・福岡

海外事業所

アサダ・タイランド社 (バン コ ク)  
台湾浅田股份有限公司 (台 北)  
アサダ・ベトナム社 (ホーチミン)  
アサダ・インド社 (ムンバイ)  
上海浅田進出口有限公司 (上 海)  
アサダ USA (オレゴン州・ユージン)

工 場

犬山工場 (愛知県・犬山市)  
アサダ第一精工株式会社 (松 阪 市)  
アサダ・マシンリー社 (バン コ ク)

製品の使用方法に関するお問合せは

☎ 0120-114510 (イシゴト)

(受付時間) 9:00-12:00 / 13:00-17:00 (土・日・祝日は除く)

[www.asada.co.jp](http://www.asada.co.jp)

Ver.03 コード No. IM0299 A