

# P51 デジタルマニホールド マスタング

# 取扱説明書



【ご使用前に必ず本書をお読みください。】



### 安全にご使用いただくために

このたびは、P51デジタルマニホールドマスタングをお買い上げいただきましてありがとうございます。

- この取扱説明書は、お使いになる方に必ずお渡しください。
- ご使用前に必ず本書を最後までよく読み、確実に理解してください。
- 適切な取り扱いで本機の性能を十分発揮させ、安全な作業をしてください。
- 本書は、お使いになる方がいつでも取り出せるところに大切に保管してください。
- 本機を用途以外の目的で使わないでください。
- 商品が届きましたら、ただちに次の項目を確認してください。
  - ・ご注文の商品の仕様と違いはないか。
  - ・ 輸送中の事故等で破損、変形していないか。
  - 付属品等に不足はないか。

万一不具合が発見された場合は、至急お買い上げの販売店、または当社営業所にお申し付けください。 (本書記載内容は、改良のため予告なしに変更することがあります。)

#### 警告表示の分類

本書および本機に使用している警告表示は、次の2つのレベルに分類されます。



本機に接触または接近する使用者・第三者等が、その取り扱いを誤ったりその状況を回避しない場合、死亡または重傷を招く可能性がある危険な状態。



本機に接触または接近する使用者・第三者等が、その取り扱いを誤ったりその状況を回避しない場 合、軽症または中程度の傷害を招く可能性がある危険な状態。または、本機に損傷をもたらす状態。

## 目 次

安全上のご注意 1	設 定	14
安全にご使用いただくために1	冷媒の設定	14
警告表示の分類1	測定単位の変更	15
安全上のご注意2	デバイス設定(DEVICE SETTING)	16
準備と確認4	0 点調整(ZERO TRANSDUCER) 画面補正(CALIBRATE DISPLAY)	17 18
各部の名称4	ログデータの取り出し	18
付属品の確認5	アプリ	19
仕様6	YJAC VIEW アプリ	19
ご使用前に	アプリのダウンロード	19
- (ス) (5) (5) (5) (5) (5) (5) (5) (5) (5) (5	ペアリング(Andorid 端末のみ)	20
ル电	アプリを設定する	21
タッノハネル画山袖上	圧力・温度測定	23
使い方8	真空度測定	25
マニホールドの接続例8	保守・点検	28
	保守・点検	28
正力: 加度剤定 (FRESSURE/TEMPERATURE)10 真空度測定 (EVACUATION)	修理・サービスを依頼される前に	28

## 安全上のご注意

● ここでは、本機を使用するにあたり、一般的な注意事項を示します。

▲ 警告
◆可燃性ガスが充満しているしている場所や爆発の危険のある場所では使用しないでください。
◆ 使用可能圧力以上の圧力を掛けないでください。
◆ 作業中は火気・たばこは厳禁です。 発火・有害ガスが発生する恐れがあります。
◆換気のよい場所で作業してください。 ガス漏れがあった時に、酸欠・窒息する恐れがあります。
◆ 作業中は、必ず保護メガネ・ゴム(皮)手袋を着用してください。 冷媒が目に入ったり、皮膚に触れたりすると、失明や凍傷の恐れがあります。
◆ 装置が濡れたり、湿った状態で使用しないでください。
◆ 使用前にクランプ温度センサー、真空センサーのコードに欠損が無いか確認してください。 欠損した状態で使用すると 発小等する恐れがあります。
◆ 本機メニュー掲載の冷雄以外は使用しないでください
<ul> <li>◆ 本機の対応冷媒に可燃性ガスも含まれています。可燃性ガスで使用する場合は、</li> <li>各取扱いガスの規制事項を厳守して作業してください。</li> <li>本機は防爆対応ではありません。</li> </ul>
◆ チャージングホースやマニホールド内に液状冷媒を満杯にした状態で両端のバルブを閉めないでください。 微小の温度上昇で圧力が急激に上がり、チャージングホース、マニホールドの耐圧力以上になり、爆発・破損する恐れがあります。
◆ 古いチャージングホースは使用しないでください。 古いチャージングホースを使用すると、経年劣化により漏れ・破裂する恐れがあります。
◆本書および当社カタログに記載されている指定の付属品やアタッチメント以外 使用しないでください。 事故や故障の原因になります。
◆ 結果の予測ができない、または確信のもてない取扱いはしないでください。
◆ 本機に負担のかかる無理な使用はしないでください。
◆本機を使用目的以外の用途で使用しないでください。 本機は冷凍空調システムの圧力、温度測定、真空引き時の真空度の測定、冷媒の充填に使用 される工具です。





# 準備と確認

### 各部の名称



①タッチパネル 画面

表示および各種操作を行います。

②電源ボタン

電源の入 / 切を行います。

- ③ステータス LED
- 電源 ON、充電中、ローバッテリ、データ収集中などのステータスを表示します。
- ④クランプ温度センサー用マウント
- クランプ温度センサーを使用しないときクランプして保管できます。
- ⑤ T1 コネクタ(低圧側温度) 低圧側のクランプ温度センサーを接続します。
- ⑥ T2 コネクタ(高圧側温度) 高圧側のクランブ温度センサーを接続します。
- A1 コネクタ(真空センサー用) 真空センサーを接続します。
- ⑧ A2 コネクタ
- 使用しません。
- ⑨ USB コネクタ
- コンピュータとの通信、充電に使用します。
- ⑩製造番号 /Bluetooth ID
  - アプリと接続時に表示される ID です。

#### ステータス LED

色	状態
	電源入時にデータログする度に点滅します。 ログ間隔が長くなると、点滅の間隔が長くなります。
赤 点滅	バッテリー残量が 10%以下になると点滅します。
紫点滅	本機が Bluetooth 経由でアプリに接続時に点滅します。
赤/青 点灯	電源ボタンを押すと点灯します。電源を入れるときは青が点灯、切ると きは赤が点灯します。
緑点灯	充電中に緑に点灯します。 USB ケーブルが接続された状態で満充電になると、消灯します。
紫点灯	ソフトウェアのアップデート中に点灯します。

### 付属品の確認

#### 標準付属品

品名	コード No.	数量
本体	-	1
クランプ温度センサー	Y67010	2
真空センサー	Y67030	1
1/4"チャージングホース 152cm 3 本セット	Y21985	1セット
3/8" チャージングホース 152cm 黄色	Y14536	1
収納バッグ	-	1
USB ケーブル(A-microB)	-	1
取扱説明書	IM0482	1





別販売品

品名	⊐ード No.
異径アダプタ (1/4"メス x 5/16"オス)	Y06114K
異径アダプタ (5/16"メス x 1/4"オス)	Y06110K

品名	P51 デジタルマニホールド マスタング		
コード No.	Y40870		
対応冷媒	<ul> <li>R11、R12、R13、R21、R22、R23、R32、R41、R113、</li> <li>R114、R115、R116、R123、R124、R125、R134a、</li> <li>R141b、R142b、R143a、R152a、R218、R227ea、</li> <li>R236ea、R236fa、R245ca、R245fa、R290、R401A、</li> <li>R401B、R401C、R402A、R402B、R403A、R403B、</li> <li>R404A、R405A、R406A、R407A、R407B、R407C、</li> <li>R407D、R407E、R407F、R407H、R408A、R409A、</li> <li>R409B、R410A、R410B、R411A、R411B、R412A、</li> <li>R413A、R414A、R414B、R416A、R417A、R417B、</li> <li>R417C、R418A、R419A、R419B、R420A、R421A、</li> <li>R421B、R422A、R422B、R422C、R422D、R422E、</li> <li>R423A、R424A、R425A、R426A、R427A、R428A、</li> <li>R434A、R437A、R438A、R439A、R440A、R441A、</li> <li>R442A、R443A、R449A、R449B、R450A、R452A、</li> <li>R452B、R453A、R459A、R500、R501、R502、R503、</li> <li>R504、R507、R507A、R508、R508A、R508B、R509、</li> <li>R509A、R511A、R513A、R514A、R600、R600a、</li> <li>R601、R601a、R1233zd、R1234yf、R1234ze、R1270</li> </ul>		
マニホールド ポート	1/4" x 3 真空ポート 3/8"		
耐圧	4.38MPa		
圧力計 測定範囲	-0.1 ~ 4.83MPa		
分解能	0.001MPa		
精度	± 2% fc		
温度計 測定範囲	-40 ~ 130℃		
温度計耐熱	30°C		
分解能	0.1℃		
精度	± 0.2°C		
真空計 測定範囲	1.3~1332.2Pa abs		
分解能	0.1Pa		
精度	± 20%rd		
Bluetooth	(R) 209-J00192		
大きさ/質量	200 × 110 × 265mm / 1.2Kg		
保護等級	IP52		
使用周囲温度	- 20 ~ 60°C		
電源	Li – ion バッテリ(最大 80 時間)		

※ バッテリの使用可能時間は画面の明るさなどによって変わります。

仕 様

# ご使用前に

#### 充電

初めて使用する場合は、満充電にしてから使用してください。

- 1 本体裏側の黒いキャップを外して USB ケーブルを接続してください。
- 2 コンピュータの USB 端子に接続するか、 市販の USB 電源アダプタに接続して充 電してください。
- 3 充電中はステータス LED が緑色に点灯 します。
   充電完了したら LED が消灯します。
   約 3 時間で満充電します。



#### タッチパネル画面補正

次のような場合はタッチパネルの補正を行ってください。

- タッチした位置と反応する位置がずれる
- タッチパネル上に反応しない領域がある
  - 1 電源ボタンを押して電源を入れてください。
- **2** 電源が入ったら、電源ボタンを素早く3 回押すと、電源が切れます。
- 3 再度、電源ボタンを押して電源を入れて ください。
- **4** 画面に青い点滅が表れます。円の中心を タップしてください。

一度触ると、場所が移動します。

- 5 3箇所触れると、通常の起動画面になり ます。
- 6 補正が上手くいっていない場合は、再度 補正を1からやり直してください。 設定からも画面補正が行えます。



#### マニホールドの接続例

以下の様にマニホールドを接続してください。

システム内圧力確認

直空飭燥

フロンガスの充填



※ チャージングホースを外す際は、フロンガスの吐出にご注意ください。
※ 各種作業方法は、使用機器のサービスマニュアルをご確認ください。

### 電源の ON/OFF

- 1 電源ボタンを長押しすると電源が入ります。 す。 電源が入ると、起動画面が表示され、その後メイン画面が表示されます。
- **2** 電源が入った状態で、電源ボタンを長押 しすると、電源が切れます。



#### 「圧力・温度測定(PRESSURE/TEMPERATURE)

システムの圧力と温度の測定が出来ます。

冷媒を設定することで、飽和温度の表示およびスーパーヒート(SH)とサブクール(SC) を自動計算します。

※ 測定可能圧力以上の圧力を掛けないでください。

 電源を入れて、メインメニュー画面の 『PRESSURE/TEMPERATURE』を選 択してください。
 15ページの「設定」にて「測定単位の変更」と「冷 媒の設定」を行うことができます。



2 温度を測定する場合は、本体裏側にクラ ンプ温度センサーを T1 および T2 コネ クタに接続してください。

3 圧力が0でない場合、画面右上の『\*』 を押して設定画面を開いて『ZERO TRANSDUCERS』を押すと圧力の0点 調整をします。 T SAT: 飽和温度 T1、T2:温度計温度 SH:スーパーヒート温度 SC:サブクール温度





- 4 8ページの「マニホールドの接続例」を 参考にマニホールドを接続し、システム の圧力等を測定しください。
- 5 低圧側もしくは高圧側の圧力計を押す と、圧力と温度の推移のグラフが表示さ れます。 再度、グラフを押すと、圧力計に戻ります。

中央上の『Pressure/Temp』をタップすると測 定を終了しメインメニューへ戻ります。



## 真空度測定(EVACUATION)

真空度の測定および真空気密試験を行うことが出来ます。 ※真空気密試験方法は使用機器の施工マニュアルに従ってください。

- 1 本体裏側に真空センサーを A1 コネクタ に接続してください。
- 2 電源を入れて、メインメニュー画面の 『EVACUATION』を選択してください。 15 ページの「測定単位の変更」にて測定単位 の変更ができます。



3 真空センサーをシステムに接続し、 『Target』を押して、到達真空度 (26.7pa、40.0pa、53.3pa、66.7pa、 100.0pa)を選択し、『Hold』で到達 真空度後の真空時間(NONE(なし)、 1m(分間)、3m、5m、10m、15m、 30m)を設定してください。



- 4 真空作業を開始してください。 到達真空度に達すると『HOLD』の時間 のカウントダウンが始まります。
- 5 時間が0 になると、『BEGIN PRESSURE HOLD TEST?』の表示が 画面中央下に現れるので、押してくださ い。





- - ※ 真空センサーに正圧を掛けないでください。 正圧が掛かると、故障の原因になります。

油が入らないように使用してください。

#### 加圧気密試験(PRESSURE HOLD)

施工後、加圧気密試験を行い、配管内に漏れが無いことを確認できます。 ※加圧気密試験方法は使用機器の施工マニュアルに従ってください。

1 電源を入れて、メインメニュー画面の 『PRESSURE HOLD』を選択してくだ さい。 PR



- **2** 『ALLOWABLE CHANGE』で加圧後の 圧力変動許容範囲(0.1%~10.0%)を 設定してください。
- **3**『TEST DURATION』で試験時間(5m (分間)、10m、30m、1h(時間)、2h、 6h、12h、24h)を設定してください。
- **4** 最後に『CONTINUE』を押して、加圧試 験を開始します。
- 5 マニホールドの低圧側に接続し、試験圧 力まで加圧してください。
- 6 試験圧力まで達したら、『SET Pi』を押 □ してください。加圧保持時間のカウント ダウンが始まり、保持をしたら『PASS』 が表示されます。 『FAIL』が表示された場合、漏れが考えられます。 マニホールドにホースがしっかり接続されてい るか確認し、漏れ箇所を特定・補修してから再 度テストを行ってください。
- 7 中央上の『Pressure Hold』をタップ すると測定を終了しメインメニューへ戻 ります。







#### 冷媒の設定

飽和温度、サブクール、スーパーヒートを正しく表示するために、使用する冷媒を設定し てください。

画面右上『\*』を押して設定画面を開い 0 てください。 SELECT A MODE OF OPERATION PRESSURE/TEMPERATURE EVACUATION PRESSURE HOLD 『CHANGE REFRIGERANT』を押すと、 2 収録された冷媒の一覧がでます。 CHANGE REPRISERANT R-134# CHANGE UNITS Microns in DEVICE SETTINGS ZERG TRANSDUCERS DUL CALINIATE DEPLAY 3 使用する冷媒を押して選択してくださ BACK い。 R-508B B-601 R-509 R-601a 変更しない場合は右上の『BACK』を押して戻っ R-509A R1233zd てください。 R1234yf R-511A R-513A R1234ze R-514A R1270 R-600 R-11 R-600a B-12 ▲ 画面左下の『EXIT』を押して、戻ります。 CHANGE REPRISERANT R-134# Microns CHANGE UNITS psig DEVICE SETTINGS ZERO TRANSDUCERS DUL CALIBRATE DISPLAY 5 測定中、画面右下の冷媒を押すと、冷媒 Pressure/Temp. D0101100 0 の一覧が出て、冷媒を変更することが出 来ます。 1.3 139.8 707.0

設定

17 R-134a



3 設定完了後、右上の『BACK』を押して、 設定画面に戻ります。

Л	画面左下の	「EXIT」	を押して、	メインメ
4	ニューもしく	くは測定i	画面に戻り	ます。

Dragaura	Maguna	Tomas
Pressure	vacuum	Temp.
bar	Microns	F
psia	mBar	C
psig	mTerr	_
kPa	mmHa.	
Mpa	kPa	
kg/cm2	Pa	
CHANGEUNIT	8 psig N	ficrans F
	DEVICE SETTINGS	
1	ZERG TRANSDUCERS	1
	Contraction of the second second	



- 3 設定完了後、右上の『BACK』を押して、 設定画面に戻ります。
- 4 画面左下の『EXIT』を押して、メインメ





## 0 点調整(ZERO TRANSDUCER)

- 1 画面右上『\*』を押して設定画面を開い
  - EVACUATION PRESSURE HOLD

SELECT A MODE OF OPERATION

PRESSURE/TEMPERATURE

- 2 『ZERO TRANSDUCER』を押すと、ア イコンが緑色に1回点滅し、圧力計の0 点調整が行われます。 圧の掛かった状態などで0点調整を押すと、赤 く点滅し、0点調整が行えていません。 マニホールドからホースを外して、大気圧状態 で再度0点調整を行ってください。 0点調整を行っても、最終桁が多少動きますが、 異常ではありません。
- 3 画面左下の『EXIT』を押して、メインメ ニューもしくは測定画面に戻ります。

1 画面右上『*』を押して設定画	面を開い	
<ul> <li>てください。</li> </ul>	PRESSURE/T	TEMPERATURE
	EVAC	UATION
	PRESSU	IRE HOLD
<b>2</b> 『CALIBRATE DISPLAY』を注 電源を切ってください		0/1134a
电心でガラ くてんじい。	CHANGE UNITS	psig Microns F
	CHANGE UNITS DEVI	psig Mocrans F CE SETTINGS

- 3 再度、電源を入れると画面補正を行います。
- 4 画面の点滅している点を押してください。 3箇所押すと、メイン画面が表示され、 補正が完了します。
- 5 画面補正が上手く出来なかった場合は、 7 ページの「タッチパネル画面補正」 を参照ください。

#### ログデータの取り出し

 ● 付属の USB ケーブルを本機とコンピュータの USB ポートに接続して、電源を入れると、 CSV ファイルのログデータを取り出すことができます。

#### YJACK VIEW アプリ

iOS 端末もしくは Andorid 端末のスマートフォン・タブレットに YJACKVIEW アプリを ダウンロード・インストールすると、スマートフォン・タブレット内で圧力 / 温度等の確 認が出来ます。

- ※ アプリは無料ですが、本アプリのご利用に伴う、通信に要する費用(パケット料金等)は、 お客様の負担となります。
- ※ アプリは英語です。
- ※ 使用される場所、環境により通信距離は変動します。
- ※マニホールドに表示されている圧力などの値とアプリで表示される値が異なることがあります。



Google、Android、Android マーケット、Google Play、Google Chrome は、Google Inc.の 商標または登録商標です。

Apple、Apple のロゴ、Mac OS、iPad は、米国および他の国々で登録されたApple Inc. の商標です。 IOS は、Cisco の米国およびその他の国における商標または登録商標であり、ライセンスに基づ き使用されています。

App Store は、Apple Inc. のサービスマークです。

iPhone 商標は、アイホン株式会社のライセンスに基づき使用されています。 Bluetooth は、Bluetooth SIG. Inc. の商標または登録商標です。

#### ペアリング(Andorid 端末のみ)

Andorid 端末で初めて使用するときに行ってください。 ※ iOS 端末では不要です。

- 1 スマートフォン・タブレットの設定画面 より Bluetooth を選択してください。
- 2 Bluetooth が ON になっていることを 確認して、マスタングの電源を入れてく ださい。
- 3 『使用可能なデバイス』に YJP51-(マ スタング本体裏側に記載のシリアル No) で始まる機器が表示されます。
- **4** タップして、ペアリングを行ってくださ い。



#### アプリを設定する

**1** スマートフォン・タブレットのアプリを タップして起動してください。



- **2** メインメニューの右上の『\*』をタップ すると設定画面が開きます。
- **3** 『Edit User Profile』をタップして、 情報入力画面を開きます。



#### **4** 会社名や所在地・技術者名等の情報を 入力して保存します。

\*これらの情報は『Create Report』で作成される レポート内へ記載されます。

	Courses of the	
COMPANY PARE		
COMPANY STRUCT		
COMPANY DUTY:		_
coloriser 200		
		-

アプリ

- **5** 『General Settings』をタップし、圧力 ・温度・重量等の表示単位の設定を行っ てください。
- ic?a ber All a point kg/hm\*2 poig INWO pet. mmMC 1 mber 14 lbs oz relators mber mmHig Terr millorr 1 ..... BTUDY œ -8 in tager 0 õ 0.000 -8-4910 6.6.51 8-15 8.12 10-12 10.00 8-22 m 32
- 6 『Change Refrigerant』 で 測定する 冷媒の種類を設定してください。
   ★は「FAVORITES」リストの設定です。
   ●は表示する冷媒の設定です。
   \*炎のマークの付いている冷媒は、可燃性 もしくは、微燃性冷媒を示します。

7 『Chenge Elevation』で計測位置の 標高を設定してください。



8 その他必要な設定を行ってください。



#### 圧力・温度測定

- 1 『Pressure/Temperature』をタップす ると、測定画面が表示されます。
  - \*クランプ温度センサーを接続していない と温度は表示されません。

0		. 0
M	•	R-410A
0.0	••	0.000
Lae 1	415 XXF	HIGH TOHP
27	.2 _	27.2
NATIONAL STREET	arcane GA	LIGING
-51	4 _	-51.4
	14441	the second se
78	.6 _	-78.7
Tert.		fi

2 初めての場合は、左右の圧力表示部を タップし表示する圧力計を選択して、 『SAVE』してください。

- (Print)			
MILLET DEVIC		nuer -	
6.000 60% 6.499 2049-3038 450 10964 5	0.0002		0
nam sen runte prociectas escretamic			•
DBPLO	PORTAL		
Large Humber			0
Access Tenge			
Sine Print			
CANCEL		8008	- 13

**3** データログの保存が必要な場合は、右 上の『\*』から『Create Datalog』を 開きます。

Given Setting
Protest Billions
Add Report Natio
And Report Photo
Seperation of the second se
Overge Betrigeners
Competitionation 1
Talt Exer Andlin

<ul> <li>記録する間隔(秒)と記録するデータを 選択して『SAVE』をタップします。</li> <li>*記録するデータが一つも選択されていないと</li> </ul>	Planet December 2010	NO BATE (NEW	neda ar sed hel her Tarendag Tarenda (	
記録の開始・停止が出来ません。		15	30	
	Ballot, Surgerster			T
	Practor serversite Spansors (B) Sale	ees :		IC
	freetwarter			LC.
	tion Test			_0
	Charging L Bernnery			- 9
	thest had			-12
	Contraction of Contra			-14
				10
右下に表示される、開始ボタン『●』をタッ		1420. <b>-</b> 144		
右下に表示される、開始ボタン『●』をタッ プして記録をします。	-61.2	HOR 100	-61.3	
右下に表示される、開始ボタン『●』をタッ プして記録をします。 ボタンが■になり、記録時間が増加して いきます	-61.2	1995 <b>- 199</b> 5	-61.3	
右下に表示される、開始ボタン『●』をタッ プして記録をします。 ボタンが■になり、記録時間が増加して いきます。	-61.2 77.6		-61.3	
右下に表示される、開始ボタン『●』をタッ プして記録をします。 ボタンが■になり、記録時間が増加して いきます。	-61.2 77.6		-51.3 -77.7	
右下に表示される、開始ボタン『●』をタッ プして記録をします。 ボタンが■になり、記録時間が増加して いきます。	-61.2		-51.3 -77.7	
右下に表示される、開始ボタン『●』をタッ プして記録をします。 ボタンが■になり、記録時間が増加して いきます。	-61.2		-51.3 -77.7	
右下に表示される、開始ボタン『●』をタッ プして記録をします。 ボタンが■になり、記録時間が増加して いきます。 測定時間に必要な時間が経過した後に、	-61.2		-51.3 -51.3 -77.7 -77.7	



**3** データログの保存が必要な場合は、右上の 『\*』から『Create Datalog』を 開きます。



4 記録する間隔(秒)と記録するデータを選 択して「SAVE」をタップします。 \*記録するデータが一つも選択されていないと 記録の開始・停止が出来ません。

_	1000	THE R. LANSING	and the second	_
		NO BALL (SHE	citeral .	
1		15	30	60
	unger think			
-	ele boston têlek	eni i		
fereneties	E.			
Line Teel				
Charging &	Bernery .			- 0
Mail: Print				
	·			
-	- #110			
	24070			

- 5 真空引きの作業を開始します。
- **6** Target Vacuum に 到 達 す る と Hold Time がカウントダウンされます。



# アプリ

7「Target Vacuum」の値を維持したま ま「Hold Time」のカウントダウンが 0になると「HOLD TEST (気密試験)」 を行うことができます。

- 8 「HOLD TEST (気密試験)」を行なう 場合は、『HOLD TEST』タップし、 「HOLD TEST TIME(保持時間)」と 「Max Hold Pressure(最大保持圧 力)」を設定し、『START』をタップ します。
- **9**「Hold Time」のカウントダウンが始まります。
- **10**「Max Hold Pressure(最大保持圧 力)」で設定した「Hold Vacuum」の 値を超えないと、「Hold Time」のカ ウントダウンが進みます。

「Hold Time」が0になると、「HOLD TEST-SUCCESS」 と な り、HOLD TEST(気密試験)は完了となります。

**11** 停止ボタン『■』をタップし、『Save Log』をタップしてログ保存します。







#### 保守・点検

- 本体は、よく絞ったウエス等で拭いてください。
- ※ 有機溶剤等は使用しないでください。
- ※ 汚れがひどい場合は、中性洗剤を使用して汚れをとってください。

● エアブロアなどでマニホールド、チャージングホース内に残ったオイルを注意して除去してください。

● 校正をご要望の場合、弊社またはお買い求めの販売店にご相談ください。

※年1回の実施を推奨

#### 修理・サービスを依頼される前に

● 修理・サービスを依頼される前に下記の故障診断にしたがって点検してください。 それでも解決されない場合は、弊社またはお買い求めの販売店にご相談ください。

現象	原因	対策	参照
電源が入らない	バッテリ残量がない	充電する	P4
	バッテリ寿命	弊社にて修理 / 交換	裏表紙
画面が表示しない	バックライトが消えている	設定にて変更	P16
	画面が壊れている	弊社にて修理 / 交換	裏表紙
タッチパネルが反応しない	タッチパネルの補正が行わ れていない	タッチパネルの補正を行う	Ρ7
	画面が壊れている	弊社にて修理 / 交換	裏表紙
	PC に接続している	PC から接続を外す	-
電源ボタンが反応しない	PC に接続している	PC から接続を外す	-
圧力の0点調整ができな い	マニホールドに圧が掛かっ ている	圧を抜いてから0点調整 を行う	-
	圧力センサの破損	弊社にて修理 / 交換	裏表紙
温度が正しく表示されない	クランプ温度センサーが正 しく接続されていない	接続を確認する	P4
	クランプ温度センサー / ケーブルの破損	弊社にて修理 / 交換	裏表紙
	低圧側と高圧側の温度が逆 になっている	設置したクランプ温度セ ンサーの T1 が低圧側に、 T2 が高圧側に接続されて いることを確認する	-
真空度が正しく表示されな い	真空センサーが正しく接続 されていない	接続を確認する コネクタは A1 へ接続する	Ρ4
	真空センサー / ケーブルの 破損	弊社にて修理 / 交換	裏表紙
圧力が正しく表示されない	0 点調整が行われていない	0 点調整を行う	P17
	圧力センサの破損	弊社にて修理 / 交換	裏表紙

保守・点検

現象	原因	対策	参照
アプリとの接続が出来な い、切れる	本機の電源が入っていない	電源を入れる	P9
	離れて、電波が届かない	本機に近づく	-
PC と接続できない	USB ケーブルが正しく接 続されていない	正しく接続する	-
	本機の電源が入っていない	電源を入れる	-
圧力が保持されない	マニホールドのバルブが開 いている	バルブを閉める	-
	ホースからの漏れ	ホースをしっかり締める	-
	マニホールド内からの漏れ	弊社にて修理 / 交換	裏表紙

保守・点検



製造番号 : 購入年月日: お買い求めの販売店	年	月	Β		



台湾浅田股份有限公司(台北)

上海浅田進出口有限公司(上海)

海外事業所

アサダ・ベトナム社

アサダ・インド社

アサダ USA

支 店 / 東京・名古屋・大阪 営業所 / 札幌・仙台・さいたま・横浜 広島・福岡

www.asada.co.jp

工 場 (バンコク) アサダ・タイランド社

(ホーチミン)

(ムンバイ)

(オレゴン州・ユージン)

犬山工場 (愛知県・犬山市) アサダ第一精工株式会社(松阪市) アサダ・マシナリー社 (バンコク)

製品の使用方法に関するお問合せは 0120-114510(イイシゴト) 《受付時間》9:00-12:00/13:00-17:00(土·日·祝日は除<)

Ver.02 コード No. IM0482 A