

シングルマニホールド

3) フロンガス充填

- ① 真空ポンプの吸気口に接続されているホースを外す。
※ ホースを外す際、ボールバルブを使用している場合は、バルブを閉じてからホースを外す。
- ② 外したホース(黄・45ナット側)をボンベまたはチャージングシリンダに接続する。
- ③ ボンベまたはチャージングシリンダのバルブを開く。
- ④ マニホールドの真空・充填ポートに接続されているホースナット(黄・ストレート側)を緩めて、空気抜きを行う。
※ ホース先端にボールバルブを使用している場合は、空気抜き作業は不要です。
- ⑤ マニホールドの低圧バルブを開く。
- ⑥ システムの低圧側バルブを開く。
※ 規定量の充填が終了する前に、圧力を均衡して充填できない場合は、システムを始動させ、吸引させる。
- ⑦ 規定量の充填が完了したら、マニホールドおよびシステムの低圧側バルブとボンベまたはチャージングシリンダのバルブを閉じる。
※ 運転状態で、マニホールドの低圧ゲージが各機器メーカーの指定圧力になっているか確認する。
- ⑧ 指定圧力になっていれば充填完了。
※ 指定圧力にならない場合、各機器メーカーのサービスマニュアルに従って再度フロンガスを補充する。

注意 ◆ホースを外す際、フロンガスの吐出に注意すること。

Asada
アサダ株式会社

本社 / 名古屋市北区上飯田西町 3-60
TEL(052)911-7165 E-mail:sales@asada.co.jp

支店 / 東京・名古屋・大阪
営業所 / 札幌・仙台・さいたま・横浜・広島・福岡

海外事業所	工場
アサダ・タイランド社 (バンコク)	犬山工場 (愛知県犬山)
台湾浅田股份有限公司 (台北)	第一精工株式会社 (松阪市)
アサダ・アロンコマシナリー社 (クアラルンプール)	アサダ・マシナリー社 (バンコク)
アサダ・ベトナム社 (ホーチミン)	
上海浅田進出口有限公司 (上海)	
アサダトレーディング USA (オレゴン州ユージン)	

お客様相談センター  **0120-114510** イイシヨト

(受付時間) AM9:00~12:00 PM13:00~17:00(土・日・祝日は除く)

www.asada.co.jp

コードNo.IM0039 PRINT No.130400A

YELLOW JACKET®

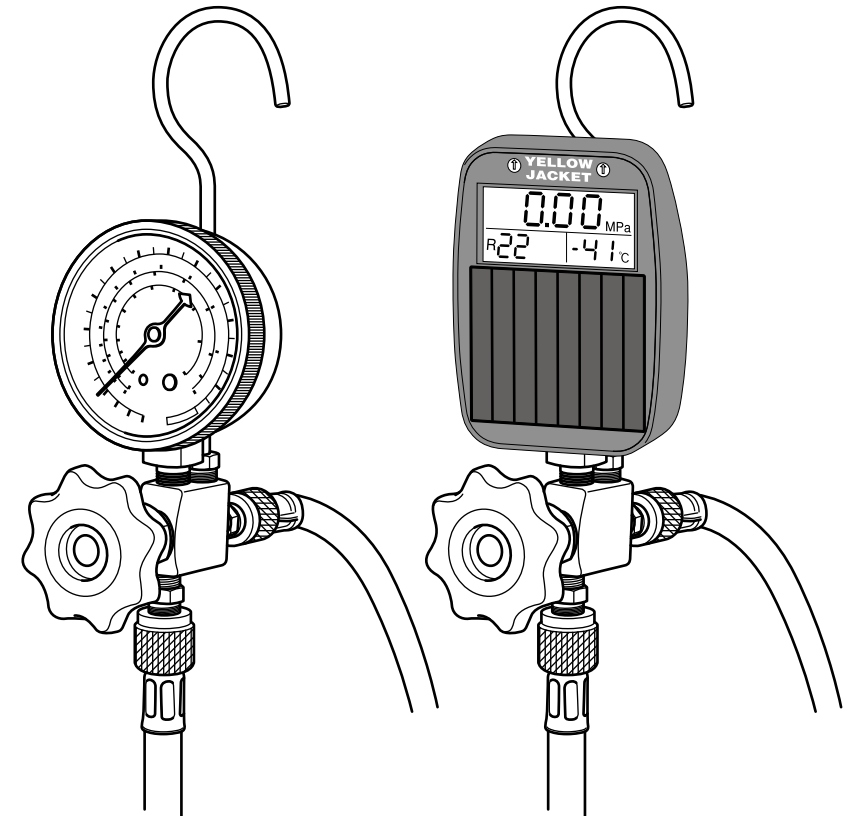
Asada

環境を守る親切ツール

空調工具

シングルマニホールド デジタルシングルマニホールド

取扱説明書

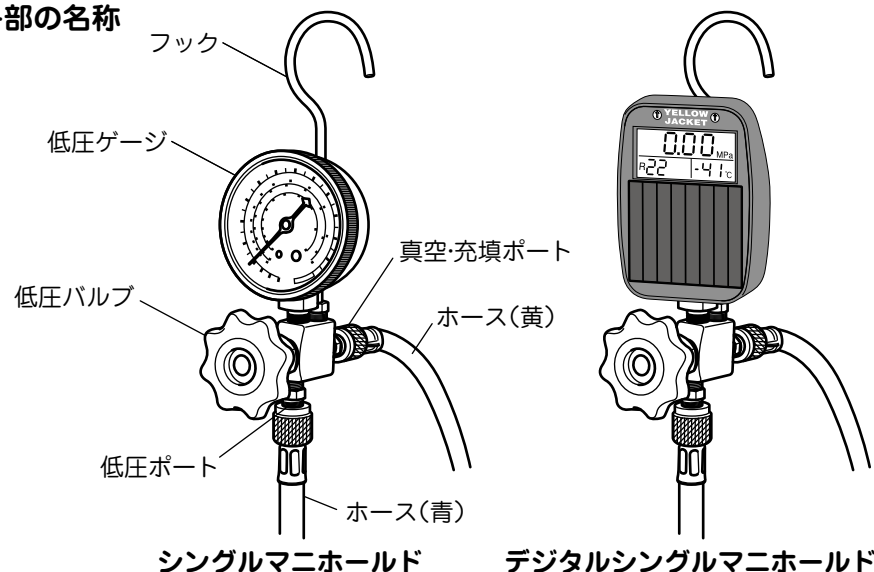


〔ご使用前には必ず本取扱説明書をお読みください。〕

IM1304

1.製品の構成

1)各部の名称



2)仕様

シングルマニホールド

コードNo	Y41213	Y40328	Y41214	Y40329	Y41215	Y40330	Y4121532S	Y40330S
適応冷媒	R12, R22, R502	R407C, R404A R507A, R134a			R410A		R32・R410A	
ゲージ	-0.1~2.4MPa		-0.1~1.7MPa		-0.1~3.5MPa			
接続口	1/4フレア(UNF7/16-20)				5/16フレア(UNF1/2-20)			
ホース	92cm×2本 (黄・青)		92cm×2本 (黄・青)		92cm×2本 (黄・青)		92cm×2本 (黄・青)	
ケース	○	-	○	-	○	-	○	-

デジタルシングルマニホールド

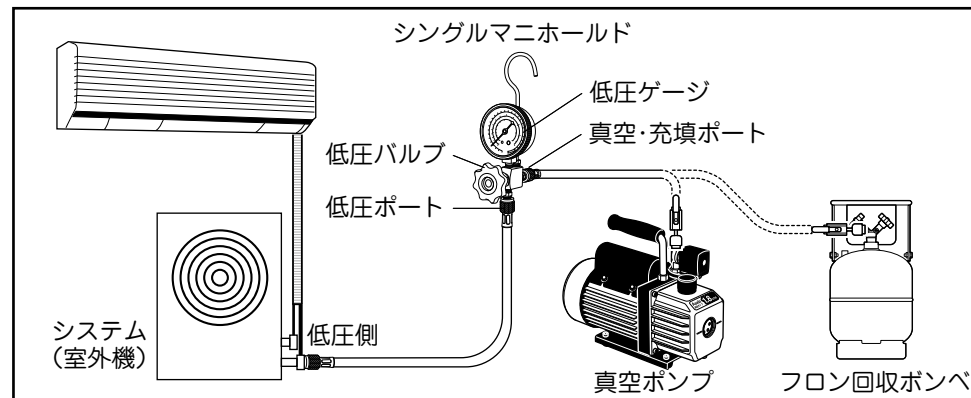
コードNo	Y49042EC	Y49042E	Y4042DC	Y49042D
適応冷媒	R22, R134a, R404A, R407C, R409A, R438A, R507		R410A	
ゲージ	-0.1~2.4MPa(耐久圧力3.1MPa)			
接続口	1/4フレア(UNF7/16-20)		5/16フレア(UNF1/2-20)	
ホース	92cm×2本(黄・青)		92cm×2本(黄・青)	
ケース	○	-	○	-

2.使用方法

※『デジタルゲージ』の取扱いは、別添の取扱説明書をご覧ください。

1)準備

- ① マニホールドの低圧バルブを閉じる。
- ② ホースを下図のように接続する。
※45° ナット(ムシ押し)側をシステムに接続する。



2)真空乾燥

- ① システムに圧力がかかっていないことを確認する。
- ② マニホールドの真空・充填ポートのホース(黄・45ナット側)を真空ポンプの吸入口に接続する。
※真空乾燥後にフロンガス充填する場合、ホースの先端(45ナット側)にあらかじめボールバルブ(別販売品:Y93844)を取付けておくと、空気抜き作業が不要です。
- ③ マニホールドの低圧バルブを開く。
- ④ 真空ポンプを運転する。
※真空引き時間は、各機器メーカーのサービスマニュアルを参照。
- ⑤ 低圧ゲージが真空を指しているか確認し、マニホールドの低圧バルブを閉じる。
- ⑥ 真空ポンプを停止する。
- ⑦ 低圧ゲージが、各機器メーカーのサービスマニュアルに指示された時間内で、0MPaに戻らないことを確認する。