

溶接治具

デジタル・センターポンチ

取扱説明書



〔ご使用前には必ず本取扱説明書をお読みください。〕

IM1401

安全にご使用いただくために

このたびは、デジタル・センターポンチをお買い上げいただきましてありがとうございます。

- この取扱説明書は、お使いになる方に必ずお渡しください。
- ご使用前に必ず本書を最後までよく読み、確実に理解してください。
- 適切な取扱いで本製品の性能を十分発揮させ、安全な作業をしてください。
- 本書は、お使いになる方がいつでも取り出せるところに大切に保管してください。
- 本製品を用途以外の目的で使わないでください。
- 製品が届きましたら、ただちに次の項目を確認してください。

- ・ ご注文の製品の仕様と違いはないか。
- ・ 輸送中の事故等で破損、変形していないか。
- ・ 付属品等に不足はないか。

万一不具合が発見された場合は、至急お買い上げの販売店、または当社営業所にお申し付けください。

(本書記載内容は、改良のため予告なしに変更することがあります。)

注意

- ◆ 強い衝撃や振動、電氣的ショックを与えないでください。故障の原因になります。
- ◆ 急激な温度変化のある所、高温、多湿やホコリの多い所での使用は避けてください。
- ◆ 防水型ではありませんので水中や直接水がかかるような場所での使用は避けてください。
- ◆ 電源は9V乾電池を使用してください。
- ◆ 携帯電話、アナログ時計、フロッピーディスク、磁気カード、磁気テープ、乗車券に近づけないでください。記憶内容が破壊される恐れがあります。
- ◆ 有機溶剤で本機を清掃しないでください。
- ◆ 本機を使用しないときは、乾燥した場所で子供の手が届かない、または鍵のかかる場所に保管してください。
- ◆ 本機を落としたりぶつけたりした場合は、ただちに破損、亀裂、変形等がないか点検してください。
- ◆ 修理技術者以外は絶対に分解しないでください。

●お客様メモ

後日のために記入しておいてください。
お問い合わせや部品のご注文の際にお役に立ちます。

製造番号 :
購入年月日 : 年 月 日
お買い求めの販売店

Asada アサダ株式会社

本社 / 名古屋市北区上飯田西町3-60 TEL (052) 911-7165 E-mail: sales@asada.co.jp

支店 / 東京・名古屋・大阪
営業所 / 札幌・仙台・さいたま・横浜
広島・福岡

海外事業所
アサダ・タイランド社
台湾漢田股份有限公司
アサダ・アロンコ マシナリー社
アサダ・ベトナム社
アサダ・インド社
上海漢田進出口有限公司
アサダ USA

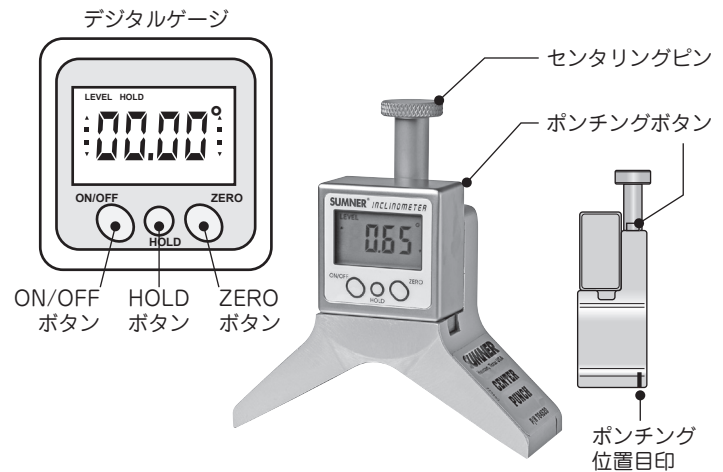
工場
犬山工場 (愛知県・犬山市)
第一精工株式会社 (松阪市)
アサダ・マシナリー社 (バンコク)
バンコク (タイ)
台北 (台湾)
クアラルンプール (マレーシア)
ホーチミン (ベトナム)
上海 (中国)
オホカネエージ

www.asada.co.jp

コードNo. IM0352
MEE

製品の構成

各部の名称



仕様

品名	デジタル・センターポンチ	
コードNo.	S784520	
適用管径	4~8" (100~200mm)	
精度	±1°	
デジタルゲージ	測定範囲	0~90°×4
	分解能	0.05°
	精度	±0.2°
	繰返し精度	0.1°
	使用温度範囲	0~40°C
電池	9V乾電池	
質量	0.84kg	

標準付属品

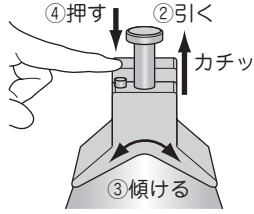
品名	コードNo.
本体	-
デジタルゲージ	S779546
+ドライバ	-
取扱説明書	IM0104

使用方法

ポンチング

※ 鋼管専用です。ステンレス管には使用しないでください。

- ① 角度計を本体に取り付け、電源を入れます。
- ② センタリングピンを「カチッ」と固定されるまで引き、パイプに乗せます。
- ③ 適当な角度になるように本体を傾けます。
- ④ 本体を手で支えながらポンチングボタンを押して、ポンチング（打刻）します。



注意

- ◆ 空打ちはしないでください。センタリングピンの先端でケガをする可能性があります。
- ◆ センタリングピンが下がっている状態で持ち運びしてください。
- ◆ 鋼管専用です。ステンレス管には使用しないでください。
- ◆ 本体には強力なマグネットが付いています。配管に取り付ける際は指挟みに注意してください。
- ◆ ポンチング（打刻）する際は、本体を手で支えながら行ってください。ポンチングの反動で本体が落下する可能性があります。

4

デジタルゲージ

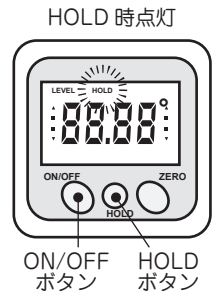
【ON/OFF ボタン】

- ・ ON/OFF ボタンを押すと電源の入 / 切が行えます。

【HOLD ボタン】

- ・ HOLD ボタンを押すと読み取り値が保持されます。

HOLD 時はディスプレイ上部に「HOLD」が表示されます。



【ZERO ボタン】

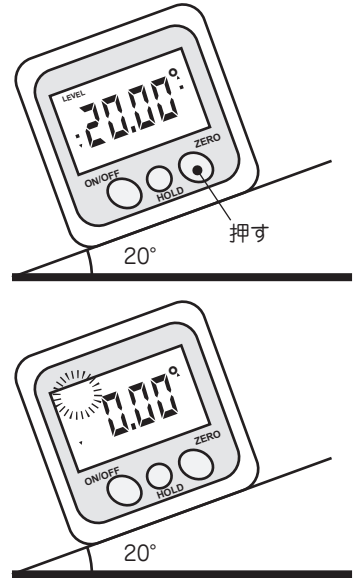
- ・ ZERO ボタンを押すと値が 0 になります。

※ ZERO ボタンを押すと左上の「LEVEL」の表示が消えます。

- ・ ON/OFF ボタンを押して電源を切ると 0 値は保持されず、水平角度が出ます。

※ 水平角度が表示されている時は左上に「LEVEL」が表示されます。

※ 電源を入れた後5分で自動的に電源が切れます。

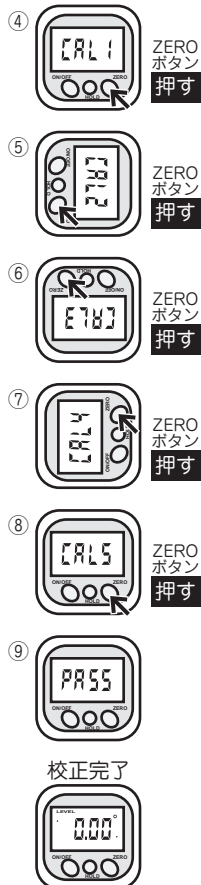


5

ゲージ校正

※ ゲージの校正を行う際は、水平な台の上で行ってください。

- ① 電源が切れている状態にする。
- ② ZERO ボタンを押しながら、ON/OFF ボタンを押して、電源を入れる。
- ③ 電源を入れたら「CAL1」と表示されれば、校正を開始します。
- ④ 「CAL1」が表示の状態、底面を台の上に置き、安定した状態で、ZERO ボタンを押します。
- ⑤ 「CAL2」が表示されたら、右面を下に置いて、ZERO ボタンを押します。
- ⑥ 「CAL3」が表示されたら、上面を下に置いて、ZERO ボタンを押します。
- ⑦ 「CAL4」が表示されたら、左面を下に置いて、ZERO ボタンを押します。
- ⑧ 「CAL5」が表示されたら、底面を下に置いて、ZERO ボタンを押します。
- ⑨ 「PASS」と表示され角度表示になれば、校正完了です。



6

保守

電池の交換方法

本製品は、9V 乾電池を使用しています。

液晶表示が薄くなった時は、下記の方法で電池を交換してください。

- ① 電源が切れていることを確認してください。
 - ② ゲージ裏面バッテリーカバーを開けてください。
 - ③ 古い電池を取り出してください。
 - ④ 電池の向きに注意して、新しい電池を入れてください。
 - ⑤ バッテリーカバーを元に戻してください。
- ※ 電池容量が少ない状態で使用しますと、誤動作する恐れがありますのでご注意ください。
- ※ 長期間使用しない場合は、乾電池を外して保管してください。

7