

各 位

愛知県名古屋市北区上飯田西町 3-60

アサダ株式会社

フロンガスの漏れ検知用 高性能リークディテクタを発売

配管機械・工具と環境機器の製造販売及び輸出入をおこなうアサダ株式会社（本社：名古屋市北区、代表取締役社長：浅田吉、資本金：221 百万円）は、フロンガスの正確な漏えいの検知を行うことができる高性能冷媒漏えい検知器「リークディテクタ LD316（赤外線センサータイプ）」を市場導入しました。

■ 背 景

国内においては、フロンガスの漏えい検知の方式が「半導体センサー」から「赤外線センサー」に移行しつつあり、弊社においても以前より赤外線式の扱いはあるものの、標準価格が 10 万円以上と、従来の半導体センサー方式と比べて高額でした。今回、普及タイプとして価格を抑えつつ、R32、HF01234yf といった次世代冷媒にも対応し、新冷媒である HFC の漏えい検知にも優れた高性能、高感度の漏えい対策商品を開発、導入しました。

■ 特 長

1. 赤外線センサー式検知方式

冷媒固有の赤外線スペクトラムを分析・検知するため、煙や湿気、風などによる誤検知が少なく、今まで検知が難しかった冷媒も検知しやすくなりました。また、センサーは長寿命で、長時間の作業にも対応し、検知速度が速いため、迅速な冷媒漏えい探索を行うことができます。

2. ピークホールドモード搭載

ピークホールドモード(検出中に「PEEKHOLD」ボタンを押すと、漏えい量最大の状態でインジケータの点滅表示を維持し、より高い漏えい箇所を検知すると再びインジケータの点滅が増える)機能で、正確かつ容易に冷媒漏えい箇所が特定できます。

3. 自動感度切替えモード

漏えい量に応じ、自動的に 3 段階で感度を切り替える機能で、常に最適な感度モードで検知作業を行うことができます。正確に冷媒漏えい箇所を特定する場合には、手動モード(感度を固定し、自動で変化させないモード)で検知すると、正確な冷媒漏えい探索が可能です。自動/手動のモード切り替えは、「SENS」ボタンの 2 秒押しと、簡単です。

4. LED ライト搭載

本体操作でプローブ先端の LED ライトが点灯し、冷凍・空調機器の内部や、天井裏、地下室などの暗所における冷媒漏えい検知作業にも対応できます。

5. CM(コンタミ)モード搭載

漏えい量の少ない、より感度が求められる冷媒漏えい探索現場では、CMモードに切り替え、検出感度を3g/年に上げることで、Highモード(4g/年)でも漏えいが検知できなかった少量の漏れや、漏えい箇所が絞られている場合の冷媒漏えい探索を効率よく行うことができます。

■ 仕様



品名	リークディテクタ LD316
コード No.	LD316
電源	充電式リチウム電池
感度	High 4g/年、Medium 7g/年、Low 14g/年、CMモード 3g/年
対応冷媒	R32、HFO1234yf、CFC/HCFC/HFC など
検知方式	赤外線センサー式
ガス導入方式	ガス吸引方式
反応時間	1秒以下
ウォームアップ時間	30秒
大きさ	(L) 40 × (W) 70 × (H) 184mm
質量	495g
検出方法	ブザー音と9段階LED表示
使用温度範囲	0～50℃
保管温度範囲	-10～60℃
その他機能	消音モード、CMモード
電池寿命	15時間(連続運転)
標準付属品	収納ケース、本体カバー、ACアダプタ、リークチェックボトル、予備フィルタ5ヶ
標準価格	49,800円

■ 当社紹介

社名	アサダ株式会社 (ASADA CORPORATION)
代表者	代表取締役 浅田 吉
本社所在地	名古屋市北区上飯田西町 3-60
創立年月日	1941 年 6 月 18 日
資本金	2 億 2,100 万円
事業内容	配管機械・工具、環境機器などの製造販売及び輸出入

■ 本件に関するお問合せ先

報道関係のお問合せ先

アサダ株式会社 総務部 山田

TEL (052) 914-1207

お客様のお問合せ先

アサダ株式会社 本店営業本部

TEL (052) 911-7165

支店・営業所他

<http://www.asada.co.jp/profile/shop.html>