

各 位

愛知県名古屋市北区上飯田西町 3-60

アサダ株式会社

25年目のモデルチェンジ。可搬式帯鋸盤バンドソーバーバー8・8F 新発売

配管機械・工具と環境機器の開発・製造・販売及び輸出入をおこなうアサダ株式会社（本社：名古屋市北区、代表取締役社長：浅田吉、資本金：221百万円）は、主力製品のひとつである可搬式帯鋸盤バンドソー8、8Fを新発売する。本機種は25年前に発売を開始し、今日まで高い評価を得てきた。今回、長年の製造ノウハウを集約したモデルチェンジを行った。

■ 背景

建設現場では鋼管や鉄筋、鋼材などを切断し溶接する場合、切断面が直角であることが求められる。バンドソーは切断精度が高く、チップソーに比べ切断時に火花が飛ばないことから、性能面、安全面共に信頼性の高い機械である。

φ220mmの鋼管や200×150mmのH鋼などの大型部材の切断ができる可搬式のバンドソーを25年前に弊社は業界で初めて販売した。時代は変わり、現場も高齢化や人員不足など環境は変わっている。そこで、これまでの知識と経験を活かし、大幅なコストダウンと新機能の油圧機構を搭載したバンドソーバーバー8・8Fを開発した。

本機は主に配管の切断に適したチェーンバイス仕様と、角材等の部材切断に適した平バイス仕様がある。チェーンバイスは小口径の管をまとめて切断する束ね切りが可能のため切断作業の時間短縮が可能である。平バイスは部材の角度を調節して切断ができる。この2機種に、新しく油圧ダンパーと速度調整機能を追加したモデルも発売する。油圧ダンパー搭載によって、様々な材質や厚みの材料に合わせてノコ刃の速度を調節できるようになった。また任意の場所でフレームの下降を止められるため罫書線に合わせた部材の固定をしやすくなった。また過負荷保護装置を搭載することでモーターの損傷を軽減できるため、故障による作業中断を低減した。さらに標準価格で約20%のコストダウンに成功。お客様のランニングコストとイニシャルコスト両方の負担を軽減できる。本機は国内工場で製造されているため、修理、メンテナンスに関しても熟練の修理担当者が対応可能であるたりアフターサービスにも優れている。

■ 特長

1. チェーンバイス式と平バイス式の2種類と従来のバネ式と新機構油圧式の2種類、計4種類のラインナップ
2. 過負荷保護装置搭載によりモーターの損傷を軽減。
3. 油圧ダンパーの搭載によりノコ刃を罫書線に合わせるのが容易に。
4. 無段階でノコ刃の速度調整が可能。
5. 大幅なコストダウンによりお客様の経費削減に。

■ 仕様

		バンドソービーパー8 (チェーンバイス)		バンドソービーパー8F (平バイス)	
コード No		BB800	BB800H	BB80F	BB80FH
方式		ばね式	油圧式	ばね式	油圧式
切断能力	鋼管	90° : φ 220mm (200A)		90° : φ 220mm (200A) 45° : φ 115mm (100A)	
	H 鋼	90° : 200×125mm		90° : 200×150mm 45° : 125×125mm	
	角パイプ	990° : □175mm		90° : □175mm 45° : □125mm	
	丸棒	90° : φ 100mm		90° : φ 100mm 45° : φ 100mm	
質量		52Kg	54Kg	61Kg	63Kg
モーター		100V/200W			



BB800 バンドソービーパー8 (チェーンバイスばね式)



BB80FH バンドソービーパー8F (平バイス油圧式)

■ 当社紹介

社名	アサダ株式会社 (ASADA CORPORATION)
代表者	代表取締役社長 浅田 吉
本社所在地	名古屋市北区上飯田西町 3-60
創立年月日	1941年6月18日
資本金	2億2,100万円
事業内容	配管機械・工具、環境機器などの開発・製造・販売及び輸出入

■ 本件に関するお問合せ先

報道関係のお問合せ先

アサダ株式会社 経営企画室 大森 TEL (052) 914-1209

お客様のお問合せ先

アサダ株式会社 本店営業本部

TEL (052) 911-7165

支店・営業所他 <http://www.asada.co.jp/profile/shop.html>