

各 位

愛知県名古屋市北区上飯田西町3-60

アサダ株式会社

新人技術者でも推奨規格内の曲げ加工が可能な電動ベンダー新発売

配管機械・工具と環境機器の製造販売及び輸出入をおこなうアサダ株式会社(本社:名古屋市北区、代表取締役社長:浅田吉、資本金 221 百万円)は、冷凍空調機器施工時の銅管曲げ加工がトリガーを引くだけで推奨規格内に仕上がる、電動ベンダー「ローベンド 4000」を新発売した。新人技術者でも高精度な銅管加工が可能になる。

■ 背 景

冷凍空調機器の施工時に、半硬質、硬質の銅管は電動ベンダーを使用して曲げ加工を行う。曲げ加工は推奨規格内になる様に考慮しなければならない。新発売したローベンド 4000 は 1/2"~1"3/8 まで全 8 サイズの銅管を、本体のトリガーを引くだけで希望の角度に推奨規格内で曲げることが可能になった。また設定角度に到達する際、ギアが自動解除されることで機械が自動で止まるため、一度角度を設定すれば、多数の銅管を高精度に連続で加工することができる。これにより、新人技術者でも完成度の高い銅管を、安全に加工することができる。さらにこの自動解除機能は機械に与える負担を減らすため、高寿命を実現した。

また曲げ加工は近年大きな問題となっているフロン漏えい対策にもなる。従来は配管を接続する際にロウ付けやフレア加工を施していたが、フロン漏えいの原因でもあった。曲げ加工をすれば、接続箇所がなくなり漏えいのリスクも減る。さらに、接続時に使用するロウ材、継手など消耗品の節約、パーナーのガスの節約や、現場で火を使用しないことで安全性が高まる。本機は半硬質銅管、硬質銅管のみならず薄肉ステンレス管の可能にも対応している。

■ 特 長

1. 推奨規格内の曲げ加工が可能に。
1/2" ~1-3/8"まで全 8 サイズの銅管を推奨規格内に曲げ加工可能。
半硬質銅管、硬質銅管、薄肉ステンレス管に対応。
2. 自動解除機能で高精度な連続加工が可能に
ギアが自動解除されることで機械が自動で止まるため、180 度曲げも安全に行える。
一度角度を設定すれば新人技術者でも連続加工が可能に。機械への負担も少なく高寿命。
3. 曲げ角度設定
曲げ角度はダイヤルを回すのみで 0~180° まで 3 度間隔で設定可能。
4. 高品質ベンド
アルミ製のシューを採用、大口径銅管でも、しわがよりにくくの洗練した仕上がりに。

■ 仕様

品名	ローベンド 4000A	ローベンド 4000B	ローベンド 4000S
コード No.	R101798	R101557	R101556
曲げ角度	0~180°		
曲げ能力	銅管 : 1/2"~1-3/8"、薄肉ステンレス管 : 10~20SU		
角度設定	3度刻み・クラッチ式停止機構 (設定角度で瞬時に曲げを停止)		
安全装置	クラッチ式安全機構 (0度、180度設定時にクラッチでモーターを無負荷に移行)		
曲げ能力	銅管 : 1/2"~1-3/8"、薄肉ステンレス管 : 10~20SU		
モーター	100V 50/60Hz, 900W		
大きさ/質量	L590×W143×H215 mm / 13.3kg (本体のみ)		
シュー・ガイド	4サイズ(7/8",1",1-1/8",1-1/4") 別販売品(1/2", 5/8",3/4", 1-3/8")	7サイズ(1/2", 5/8",3/4",7/8",1",1-1/8",1-1/4") 別販売品(1-3/8")	
標準付属品	セットピン、キャリングケース ×2、取扱説明書	セットピン、三脚、三脚アダプタ、キャリングケース、取扱説明書	
標準価格 (税抜)	368,000 円	384,000 円	398,000 円



ローベンド4000本体画像

■ 当社紹介

社名 アサダ株式会社 (ASADA CORPORATION)
 代表者 代表取締役社長 浅田 吉
 本社所在地 名古屋市北区上飯田西町 3-60
 事業内容 配管機械・工具、環境機器などの開発・製造・販売及び輸出入

■ 本件に関するお問合せ先

報道関係のお問合せ先

アサダ株式会社 経営企画室 大森 TEL (052) 914-1209

お客様のお問合せ先

アサダ株式会社 本社営業本部 TEL (052) 911-7165

支店・営業所他 <http://www.asada.co.jp/profile/shop.html>