

各 位

愛知県名古屋市北区上飯田西町 3-60

## アサダ株式会社

### 電動ベンダ 32 の新発売

配管機械・工具と環境機器の開発・製造・販売及び輸出入をおこなうアサダ株式会社（本社：名古屋市北区、代表取締役社長：浅田吉、資本金：221 百万円）は、「電動ベンダ 32」を発売します。現場への持ち運びが容易で、中口径の銅管、薄肉ステンレス管を簡単かつ正確に 180 度まで曲げることができ、作業時間の短縮に寄与します。

#### ■ 背景

冷凍空調業界では、稼働時の冷媒漏えいが大きな問題となっており、その対策として継手のない配管の必要性がクローズアップされてきています。これを実現する工法として、銅管のベンディング加工が行われており、今回新たに発売する電動ベンダ 32 は、エアコンや冷凍庫、ショーケースの配管をはじめ、様々な配管に使用される銅管や薄肉ステンレス管の曲げ加工を、デジタル表示にすることで 1 度刻みで正確に設定が可能になり、より精密な作業ができるようになりました。さらに 1600W の高出力モータで、パワフル加工ができる曲げ半径 4DR<sup>※1</sup>対応のプロツールです。

#### ■ 特長

##### 1. 簡単な角度設定操作と、デジタル表示で作業がスムーズ

ハンドルを握ったまま、ハンドル横のダイヤルを回すだけで角度設定ができます。さらに、液晶ディスプレイのデジタル表示機能を搭載したことで、目盛りで角度設定をする当社従来品と比べ、設定角度が一目瞭然。1 度単位の精密な作業ができ、かつ加工作業時間の短縮にも寄与します。



##### 2. スロースタートで曲げ角度の微調整が簡単

曲げ始めのスピードを徐々に上げていくスロースタート機能を搭載したことで、本体内部の各機構へ急激な負荷が掛からず長時間使用できるとともに、1 度単位の細かい曲げ角度の対応が可能となりました。また、スロースタートによって、曲げ開始時に発生しやすい銅管への傷の発生を防止します。

##### 3. 1600W フィードバック機能付高性能モータ採用

フィードバック機能付き 1600W のハイパワー二重絶縁モータを採用し、より素早い曲げ加工を実現しました。

##### 4. 高耐久性ギヤボックスで耐久性が大幅アップ

長時間の過酷な曲げ加工にも耐えられるギヤボックスを採用し、耐久性を大幅に向上しました。

※1 曲げ半径が銅管直径の 4 倍

## ■ 仕様



品名	電動ベンダ 32 Aセット	電動ベンダ 32 Bセット
コード No.	CT132	CT133
曲げ角度	0～180°	
曲げ能力	銅管：5/8"～1-1/4"、薄肉ステンレス管：20～25Su	
モータ	100V 50/60Hz, 1600W	
主軸回転数	3.5min <sup>-1</sup>	
質量	14.5kg	
大きさ	L 630×W230×H190 mm	
標準付属品	本体、シュー&ガイド（7/8"、1"、1-1/8"）、セットピン、ケース	本体、シュー&ガイド（5/8"、3/4"、7/8"、1"、1-1/8"、1-1/4"） セットピン、ケース
別販売品	シュー&ガイド（5/8"、3/4"、1-1/4"）、三脚	三脚
標準価格	270,000 円（税抜）	304,000 円（税抜）

## ■ 当社紹介

社名	アサダ株式会社 (ASADA CORPORATION)
代表者	代表取締役社長 浅田 吉
本社所在地	名古屋市北区上飯田西町 3-60
創立年月日	1941年6月18日
資本金	2億2,100万円
事業内容	配管機械・工具、環境機器などの開発・製造・販売及び輸出入

## ■ 本件に関するお問合せ先

### 報道関係のお問合せ先

アサダ株式会社 総務部 山田

TEL (052) 914-1207

### お客様のお問合せ先

アサダ株式会社 本店営業本部

TEL (052) 911-7165

支店・営業所他 <http://www.asada.co.jp/profile/shop.html>